



POPIS A POUŽITÍ

Tyto odporové snímače jsou určeny pro měření povrchové teploty feromagnetických těles. Teplotní rozsah použití je $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $150\text{ }^{\circ}\text{C}$. Minimální plocha pro umístění na měřený povrch musí mít průměr 28 mm. Konstrukce snímače zajišťuje rychlou odezvu na změnu teploty a to zvláště při použití silikonové vazelíny nebo teplotně vodivé pasty mezi měřenou plochou a snímačem. Snímače jsou určeny pro provoz v chemicky neagresivním prostředí, způsob použití musí být volen s ohledem na teplotní a chemickou odolnost hlavice a přívodního kabelu.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- konektory

PROHLÁŠENÍ, CERTIFIKACE, KALIBRACE

Výrobce vydává **EU Prohlášení o shodě**.

Kalibrace – Veškerá produkce prochází výstupní metrologickou kontrolou, která se provádí porovnáním s etalony nebo s pracovními měřidly. Návnost etalonů a pracovních měřidel je zajištěna ve smyslu §5 zákona č.505/1990 o metrologii. Výrobce nabízí možnost dodávat snímače kalibrované v laboratoři SENSIT s.r.o. (dle požadavků normy ČSN EN ISO/IEC 17025) nebo v AKL.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Snímač	TR 158
Teplotní rozsah použití	-30 až $150\text{ }^{\circ}\text{C}$
Typ čidla	Pt, Ni, NTC
Stupeň krytí	IP 67 dle ČSN EN 60 529
Přídržná síla snímače	20 N
Přítlak měřicí plochy	3 N
Materiál pouzdra	niklovaná ocel 11373 / dural
Rozměry pouzdra	$\varnothing 28 \times 13$ mm
Přívodní kabel	silikon stíněný $2 \times 0,34$ mm ² silikon stíněný $4 \times 0,22$ mm ²
Standardní délky kabelu	2, 5, 10 m
Odpor vedení	$0,11\ \Omega$ na 1 m kabelu pro 2vodičové zapojení

MONTÁŽ SNÍMAČE A JEHO OBSLUHA

Snímače TR158 s magnetickým uchycením jsou určeny pro kontaktní měření povrchové teploty feromagnetických těles. Pro uchycení vyžadují rovnou plochu s minimálním průměrem 28 mm. Po uchycení snímače doporučujeme uchytit přívodní kabel tak aby hmotnost kabelu neovlivňovala přídržnou sílu snímače. Po montáži a připojení na navazující elektrické měřicí zařízení je snímač připraven k provozu. Snímač nevyžaduje speciální obsluhu a údržbu. Pracovní poloha snímače je libovolná.

MODIFIKACE A ZAKÁZKOVÉ ÚPRAVY

U STANDARDNĚ VYRÁBĚNÝCH SNÍMAČŮ JE MOŽNÉ UPRAVIT TYTO PARAMETRY:

- třída přesnosti čidla A (s výjimkou čidel Ni 10000/5000, Ni 10000/6180, T1 = Ni 2226, termistor NTC 20 k Ω)
- možnost tří nebo čtyřvodičového zapojení



ROZMĚROVÝ NÁČRT

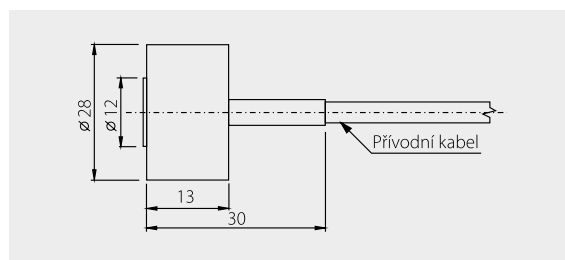


SCHÉMA ZAPOJENÍ

